

安徽牧安医药科技有限公司 食品加工基地项目竣工环境保护验收意见

2025年6月21日，安徽牧安医药科技有限公司组织召开安徽牧安医药科技有限公司食品加工基地项目竣工环境保护验收会，参加会议的有安徽牧安医药科技有限公司（建设单位）、淮南市鼎宁智能科技有限公司（环保设备建设单位）、安徽普华工程咨询有限公司（验收报告编制单位）及行业专家等人员，共9人。

与会代表和专家踏勘了建设项目现场、听取了建设单位的情况介绍、验收监测报告编制单位的汇报，验收工作组根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》并查看相关资料，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环境保护验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地位于淮南市经开区建兴路65号，本项目为新建项目，本项目租赁厂房面积约1200平方米，其中包含办公区域约100平方米。购置预混剂机、筛网等设备，建设符合国家标准的食物分包装和食物复配被膜剂标准化车间，项目达产后可年产300吨食物添加剂。

项目现有生产设施和各项污染治理措施均已安装调试完毕，符合竣工环境保护验收监测条件。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2024年11月29日经淮南经济技术开发区管理委员会经济发展局备案，项目代码：2410-340461-04-01-515743，2024年11月，建设单位安徽牧安医药科技有限公司委托安徽普华工程咨询有限公司承担开展《安徽牧安医药科技有限公司食品加工基地项目》环境影响评价工作。2025年1月13日，淮南经济技术开发区生态环境分局以开环审复（2025）1号《安徽牧安医药科技有限公司食品加工基地项目环境影响报告表的批复》通过该项目环评报告表的审批。

安徽牧安医药科技有限公司食品加工基地项目于2025年1月开工建设，2025年4月建设完成并投入试运营，目前项目产能为年产300吨食品添加剂（年产30t食品复配被膜剂，年产270t食品分包装），因此，本次验收为项目整体竣工环境保护验收。项目于2025年4月16日办理了排污许可证（简化管理），排污许可证编号为：91340403MA2U8WCY32001Q。目前项目产能为年产300吨食品添加剂（年产30t食品复配被膜剂，年产270t食品分包装），因此，本次验收为竣工环境保护验收。

项目在建设和运营过程中未接到周边的投诉。

（三）投资情况

项目实际总投资 150 万元，环保投资约 22 万元，占总投资的 14.67%。

（四）验收范围

本次验收为项目整体竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

按照环评及行政审批的决定，该项目建设内容与环评及行政审批的决定建设内容基本一致，主体工程建设没有发生大的变化。依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688）号，项目实际建设发生的变动未增加污染物排放量，因此项目不属于污染影响类建设项目重大变动，可纳入验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目实施雨污分流，雨水排入市政雨水管网；生产过程中产生的生产废水经一体化污水处理设备（污水处理工艺采用：收集池+PAC 反应池+PAM 反应池+高效斜管沉淀+清水池+机械过滤罐）处理后与经化粪池处理后的生活污水一并排入经开区污水管网进入淮南经济技术开发区工业污水处理厂处理，达标后尾水排入淮河。项目自建一体化污水处理设备处理能力为 2t/d。项目已办理污水接管手续。

（二）废气

项目生产车间设置封闭式，对生产车间配料、过筛、投料混合、分装工序产生的粉尘进行集气罩收集，经袋式除尘器处理后通过 16m 高排气筒 DA001 达标排放；酒精消毒设备产生的非甲烷总烃在车间内无组织排放；污水处理设施采取封闭式一体化设备，对污水处理设施周边定期投放除臭剂。

（三）噪声

本项目的噪声主要来自生产设备运行产生的噪声；建设单位采取以下治理措施：设备选用低噪声设备，并设置减振垫。经过设备消声、减声和隔声、距离衰减后，项目厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、一般工业固废、危险废物。根据工艺分析，项目产生的一般工业废物主要为除尘器粉尘、未过筛原料、废筛网、废包装材料、水处理絮凝沉淀物等。本项目生产设备为小型生产设备，定期补充机械黄油，设备无废润滑油更换，项目危险废物为酒精包装桶。除尘器粉尘、未过筛原料、废筛网、废包装材料等一般固废，收集后统一外售综合利用。生活垃圾和水处理絮凝沉淀物由环卫部门统一清运。酒精包装桶暂存于危废库定期交有资质单位安徽润德环保科技材料有限公司处置。项目设一般固废库位于车间东侧，面积 10m²，项目设一个危废库位于项目区北侧，面积 5m²。

四、生产工艺流程简述

食品分包装生产工艺生产工艺流程：

(1) 原材料检验

公司设实验室对生产所使用的原材料依据原材料检验规程进行检验，合格原料进入生产加工工序。主要检验设备包括水分测定仪、粒度测定仪、实验室台式 pH 仪、高精度实验室电子天平，对原材料水分、pH 值及粒度等理化指标进行检测，不使用化学检验方法，取样检测后的原材料用于生产。

(2) 分包装

开始操作前先进行设备和仪器检查，将原料包装袋放置在一个干净的工作台上。根据客户的要求或种类不同，将不同规格的淀粉、麦芽糊精使用分装抄分装到袋子中。称重和检查袋内淀粉、麦芽糊精种类和规格，并记录淀粉、麦芽糊精规格和重量数据。分包装过程中产生粉尘、废包装材料。

(3) 检查、入库

装袋后，检查每个袋子的外观和质量是否有破损和穿孔等。再用缝包机对每个袋口封装，后贴上标签。对产品抽样检测外观等入库待售。

食品复配被膜剂生产工艺流程：

(1) 原材料检验

公司设实验室对生产所使用的原材料依据原材料检验规程进行检验，合格原料进入生产加工工序。主要检验设备包括水分测定仪、粒度测定仪、实验室台式 pH 仪、高精度实验室电子天平，

对原材料水分、pH 值及粒度等理化指标进行检测，不使用化学检验方法，取样检测后的原材料用于生产。

(2) 配料、过筛

在配料间对原材料食品级羟丙基甲基纤维素、食品级聚乙烯醇、食品级聚乙二醇、食品级二氧化钛、食品级着色剂按照比例要求进行配料称重，在混合间内分别进行过筛并分类放置，配料过程中产生粉尘，过筛过程中产生粉尘、废包装材料、废筛网、未过筛原料。

(3) 混合

在混合间内将过筛后的原材料分别加入到预混剂机中，旋转混合 30-40min 后得到成品，混合完成后，静置 10min 后开盖，混合工序投料过程中产生粉尘，设备清洗废水，清洁生产设备产生的废酒精包装桶、清洁消毒设备产生的酒精废气。

(4) 制作小样

按照客户要求，使用少量混合完成的被膜剂进行被膜包衣，作为样品留着客户。

(5) 包装

按照订单包装要求，在混合间内对混合后的产品进行包装，包装过程中产生粉尘。

(6) 检查、入库

包装后，检查每个包装的外观和质量是否有破损和穿孔等，贴上标签。对产品抽样检测外观等入库待售。

五、环境保护设施调试效果

（一）废气

验收监测期间，DA001 出口废气污染物颗粒物排放浓度、排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准。验收监测期间，废气颗粒物、非甲烷总烃无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准及无组织排放监控浓度限值，臭气浓度、NH₃、H₂S 无组织废气排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 厂界排放标准，厂区内无组织排放的非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值。

（二）废水

验收监测期间，项目废水主要污染物排放浓度日均值可以满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，同时满足淮南经济技术开发区工业污水处理厂接管标准限值要求。

（三）噪声

由于企业夜间不生产，验收监测期间，项目厂界昼间噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（四）固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、一般工业固废、危险废物。根据工艺分析，项目产生的一般工业废物主要为除尘器粉尘、未过筛原料、废筛网、废包装材料、水处理絮凝沉淀物等。本项目生

产设备为小型生产设备，定期补充机械黄油，设备无废润滑油更换，项目危险废物为酒精包装桶。除尘器粉尘、未过筛原料、废筛网、废包装材料等一般固废，收集后统一外售综合利用。生活垃圾和水处理絮凝沉淀物由环卫部门统一清运。酒精包装桶暂存于危废库定期交有资质单位安徽润德环保科技材料有限公司处置。项目设一般固废库位于车间东侧，面积 10m²，项目设一个危废库位于项目区北侧，面积 5m²。

六、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定，安徽牧安医药科技有限公司食品加工基地项目执行了环境影响评价制度，环评审批手续齐备，配套的环保治理设施基本落实，验收检测期间，主要污染物能够达标排放，具备验收条件，建议通过环境保护竣工验收。

七、后续要求

- 1、按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求，完善危废暂存间的设置，并做好公司危险废物的收集、暂存及管理工作；
- 2、做好污染治理设施的运行维护，确保污染物稳定达标排放，并做好相关台账记录管理工作；
- 3、按照环评和排污许可证要求，按规范做好自行监测工作；
- 4、根据与会人员的意见，完善验收监测报告。

安徽牧安医药科技有限公司

2025年6月21日



安徽牧安医药科技有限公司食品加工基地项目

竣工环境保护验收参会人员一览表

验收参会人员		姓名	工作单位	职称/职务	电话
验收负责人		胡跃东	安徽牧安医药科技有限公司	经理	18156451556
验收专家组		张永芳	原淮南矿业集团设计研究院	文工	18955482641
		沈振东	淮南生态环境监测中心	文工	18955482660
		李刚	安徽安大环境检测有限公司	高工	13955406801
其他参会人员	1	李峰	安徽嘉华工程咨询有限公司	经理	13805646412
	2	陈中	安徽嘉华工程咨询有限公司		13805646412
	3	殷宁	安徽布鼎宁智能科技有限公司	经理	13956451556
	4		技术有限公司		
	5	王中霞	安徽牧安医药科技有限公司	质检	12966454969
	6	刘涛	安徽牧安医药科技有限公司	销售经理	18009640089
	7				
	8				
	9				
	10				